



I-MARK 40

Description :

Le système de découpe I-Mark-40 réalise, en série et sans opérateur, la découpe des contours : de planches de stickers, des impressions numériques sur cartonnage et des impressions réalisées en sérigraphie.

Un bras mobile équipé de ventouses à dépression soulève les feuilles du bac de chargement et les insère dans le traceur.

Un alignement précis est obtenu par la détection des repères pour chaque feuille ; une caméra équipée de la technologie i-mark effectue l'ajustement de la lecture des repères en quelques dixièmes de seconde.

En plus de la semi-découpe sur feuilles adhésives, la découpe pleine chair peut également être effectuée pour toutes les applications comme les étiquettes, les cartes de visite, les petites boîtes et bien plus encore.

La découpe est réalisée en pointillés, ce qui laisse des points d'attache dans le matériau pour éviter la séparation pendant les opérations de coupe ; les paramètres de coupe sont réglés par le programme.

La lame du traceur est positionnable en deux endroits ; dans le mode de découpe pleine, la lame est à la verticale d'une rigole empêchant son usure prématurée.

La vitesse peut varier en fonction de la complexité du contour. En moyenne, la découpe d'adhésifs s'effectue entre 30 à 40 secondes. Pour la découpe pleine chair, la vitesse est beaucoup plus lente et il est donc plus adapté pour les petits travaux ou des découpes simples.

Le système comprend trois éléments distincts : le margeur, le traceur et le bac de sortie. Ces trois parties sont disposées l'une à côté de l'autre et elles doivent être placées sur une table. Le système est peu encombrant ; la table sur laquelle la machine peut être posée doit mesurer au minimum 82 x 67 cm.

La machine est connectée à un ordinateur via un câble USB ; le logiciel s'installe sur PC avec un système Windows exclusivement.

Le logiciel gère les fichiers au format .ai ou .eps. Les contours de coupe doivent être enregistrés en même temps que les repères, alors que le reste de l'image peut rester masqué.

Traceur CE6000-40 inclus.

Processus :

Le chargeur automatique de feuilles recharge automatiquement le support sur le traceur de découpe. Le processus de coupe est exécuté à plusieurs reprises en remplaçant le support. Il permet d'améliorer significativement la productivité en découpant un grand nombre de supports avec les mêmes motifs. Les étapes suivantes sont automatiquement répétées jusqu'à ce que le nombre de copies spécifié soit atteint.



Chargement -> *Détection des repères* -> *Découpe* -> *Ejection du format*



Caractéristiques :

Modèle		I MARK-40
Dimensions des matières		A4 : 210 x 297 mm / SRA4 : 320 x 235 mm / A3 : 297 mm x 420 mm / SRA3 : 320 x 450 mm
Nombre de feuilles max chargeable en une fois		Bac de chargement : environ 200 feuilles à concurrence d'une hauteur de 35 mm
Outil à rainer – Pointe sèche		Non
Poids max des matières		320 g/m ²
Force de découpe maxi.		4,41 N (450 gf) 38 pas
Alimentation		AC 100 V à 240 V 50/60 Hz
Consommation		60 W
Poids	Chargeur	10 kg
	Bac de sortie	4 kg
Système de chargement de feuille		Par ventouse. (Pompe à vide intégrée)
Temps de chargement		5 secondes
Séparation des matières		Souffleurs d'air Séparation variable du flux d'air
Système compatible		Windows 7/8/8.1/10 (32/64 bits)
Interface		USB
Dimensions (L) x (l) x (H)	Chargeur seul	600 x 500 X 220 mm
	Système complet	820 x 680 x 270 mm (hauteur sur la table)
Options		Butée pour les petits formats dans le bac de réception
Conditions d'utilisation		10 à 35 °C, humidité 35 à 75 % H.R. sans condensation
Conditions de stockage		10 à 40 °C, humidité 25 à 75 % H.R. sans condensation
Dimensions min de la table d'installation		600 x 670 mm